

Pellet-Produktionswerk

HANSE-PELLETS, Buchholz i.d.N (D)

DATEN & FAKTEN

Produkttyp: **Dinplus Holzpellets**
eingesetzter Rohstoff: **Sägespäne und Hackschnitzel**
Produktionskapazität: **60.0000 t/Jahr**

TECHNIK & INFRASTRUKTUR

2 Stk. Pelletpressen á **4.0 t/h**
1 Stk. zentrale Bandrockneranlage **8 t/h** Ausgangsleistung
vollautomatische Rohstoffannahme
Rohstoffsiebung und Vermahlung Hackschnitzel
2 Stk. Nassspansilos á **1.200 m³**
Trockenspansilo **1.200 m³**
Pelletlager **3.000 t**
vollautomatische Pelletabsackanlage mit Palettierstation
Druckluftanlage **4 m³/min** (100% Redundanz)
Schaltraumklimatisierung **50 kW**
4,5 MW Wärmeeinkoppelung (Nahwärmeanschluß)
Hackschnitzelheizanlage **3,3 MW** Warmwasseranlage
Regelungs- und Steuerungstechnik
Prozessleitstand

PROJEKT & DATEN

Investitionskosten: **€ 12.0 Mio**
Planungszeitraum: **2007-2008**
Realisierung: **2008**
Inbetriebnahme: **Herbst 2008**



MODULE & LEISTUNGEN

CONSULTING ⇒ EVALUATION ⇒ PRE-STUDY ⇒ OVERALL-ENGINEERING



längle engineers 
energy supply systems